



CONFIGURATION

L	Dispositif de contrôle	Vis de Réglage Standard
A	Plage de Réglage	100 - 3000 psi (7 - 210 bar), 1000 psi (70 bar) Réglage Standard
N	Matière des Joints	Buna N
	Material/Coating	

Les limiteurs de pression pilotés à disjonction réagissent de manière similaire à un disjoncteur électrique. La valve s'ouvre complètement et reste ouverte lorsque la pression à l'entrée (orifice 1) dépasse la valeur de tarage, et ce avec un passage sans restriction de l'orifice 1 vers le réservoir (orifice2). La valve reste ouverte tant que la pression à

l'orifice 1 est supérieure à la pression de l'orifice 2. Pour "réarmer" la valve le débit de l'orifice 1 vers l'orifice 2 doit s'arrêter et la pression à l'orifice 2 doit être supérieure ou égale à la pression à l'orifice1.

CARACTÉRISTIQUES

NOTE: DATA MAY VARY BY CONFIGURATION. SEE CONFIGURATION SECTION.

Cavité	T-3A
Taille	2
Capacité	200 L/min.
Pression maximale de fonctionnement	350 bar
Fuite Maximale à 24 cSt (100 SUS)	50 cc/min.@70 bar
Tarage en usine établi à	Point de disjonction
Temps de Réponse - Typique	25 ms
Dimensions du six pans de la valve	28,6 mm
Couple de serrage de la valve	61 - 68 Nm
Taille du 6 Pans Creux de la Vis de Réglage	4 mm
Couple de serrage du contre écrou	9 - 10 Nm
Dimension du contre-écrou sur plat	15 mm
Poids du composant	0,25 kg
Adjustment - No. of CW Turns from Min. to Max. setting	5
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-203-007
Seal kit - Cartridge	Polyurethane: 990-003-002
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-203-006

- NOTES:**
- Ne pas utiliser pour une application de maintien de charge.
 - Pour les cartouches avec dispositif de réglage "O" (bouton molleté pour montage en panneau) un perçage du panneau de diamètre 19 mm (0.75 pouce) est requis.

OPTION SELECTION EXAMPLE: RQGBLAN

DISPOSITIF DE CONTRÔLE	(L)	PLAGE DE RÉGLAGE	(A)	MATIÈRE DES JOINTS	(N)	MATERIAL/COATING	(/LH)
L Vis de Réglage Standard		A 100 - 3000 psi (7 - 210 bar), 1000 psi (70 bar) Réglage Standard		N Buna N		/LH Mild Steel, Zinc-Nickel	
C Capot de masquage - Tarage usine		B 50 - 1500 psi (3,5 - 105 bar), 1000 psi (70 bar) Réglage Standard		V Viton		/AP Acier inoxydable, Passivé Standard Material/Coating	
		D 25 - 800 psi (1,7 - 55 bar), 400 psi (28 bar) Réglage Standard					
		E 25 - 400 psi (1,7 - 28 bar), 200 psi (14 bar) Réglage Standard					
		Q 60 - 400 psi (4 - 28 bar), 200 psi (14 bar) Réglage Standard					
		W 150 - 4500 psi (10,5 - 315 bar), 1000 psi (70 bar) Réglage Standard					

TECHNICAL FEATURES

- Toutes les cartouches de limitation de pression à 2 orifices (à l'exception des limiteurs de pression de pilotage), sont physiquement et fonctionnellement interchangeables (c'est-à-dire le même sens de débit, la même cavité pour une taille donnée).
- Le débit traversant la cartouche doit cesser pour qu'elle se réarme.
- L'orifice calibré de l'étage principal est protégé par un filtre en acier inoxydable de 150 micron.
- Cette valve ne convient pas aux applications de maintien de charge.
- Cette valve est destinée à être utilisée côté récepteur d'un système car le débit au travers de la valve doit s'arrêter pour la réarmer. Si la valve est utilisée côté pompe du système, le débit de la pompe doit être arrêté pour permettre à la valve de se réarmer.
- Toute contre-pression à l'orifice 2 (retour au réservoir) augmente directement la valeur de tarage de la valve dans un rapport de 1/1.
- Les cartouches anticorrosion sont destinées à une utilisation dans les environnements corrosifs et sont identifiées par l'extension /AP quand les parties de la cartouche en contact avec l'air ambiant sont en acier inoxydable, ou l'extension /LH quand les parties de la cartouche en contact avec l'air ambiant sont plaquées Zinc-Nickel. Pour la totalité des options disponibles voir la section CONFIGURATION. Pour plus de détails consulter la fiche "Matières Utilisées dans les Produits SUN" sous l'onglet INFO TECHNIQUES.
- Cette valve intègre le concept Sun de la cartouche à visser "flottante" qui permet de minimiser les contraintes internes dues à un couple de serrage excessif de la cartouche et/ou à des écarts d'usinage des cavités ou des cartouches.

PERFORMANCE CURVES

