



Les valves de séquences à piston équilibré pilotées à partir d'une pression pneumatique utilisent l'air comprimé derrière un diaphragme en remplacement d'un ressort réglable pour contrôler la pression de tarage. Le signal pneumatique est à connecter à l'orifice situé dans la partie hexagonale de la cartouche. Elles alimentent un circuit secondaire en huile dès que la pression à l'entrée (orifice 1) est supérieure au tarage de la valve. La pression de tarage de la valve de séquence commande la pression à l'orifice 1 en fonction de la pression au drain (orifice 3). Ces valves sont insensibles à la contrepression à l'orifice 2 (séquence), jusqu'au tarage de la valve. Elles peuvent servir à réguler une pression à la place d'un limiteur de pression à 2 voies dans le cas où on a une pression dans la ligne de retour.

CARACTÉRISTIQUES NOTE: DATA MAY VARY BY CONFIGURATION. SEE CONFIGURATION SECTION.

Cavité	T-17A
Taille	3
Capacité	240 L/min.
Pression maximale de fonctionnement	140 bar
Rapport de pilotage	20/1
Fuite Maximale à 24 cSt (100 SUS)	65 cc/min.
Pression d'Air Maximum	10,5 bar
Tarage en usine établi à	15 L/min.
Temps de Réponse - Typique	10 ms
Dimensions du six pans de la valve	31,8 mm
Couple de serrage de la valve	203 - 217 Nm
Poids du composant	0,70 kg
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-017-007
Seal kit - Cartridge	Polyurethane: 990-017-002
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-017-006

OPTION SELECTION EXAMPLE: RSHEBN

DISPOSITIF DE CONTRÔLE

(B) MATIÈRE DES JOINTS

(N)

B Orifice Extérieur en 7/16"-20UNF

N Buna N

V Viton

TECHNICAL FEATURES

- Toutes les valves de séquence à 3 orifices, sont physiquement et fonctionnellement interchangeables (c'est-à-dire même sens de débit, même cavité pour une taille donnée).
- Le débit de pilotage continue d'augmenter tant que la pression à l'orifice 1 (entrée) en fonction de la pression à l'orifice 3 (drain) dépasse le réglage de la valve.
- La pression d'air ne doit pas dépasser 10 bar.
- La pression à l'orifice 3 détermine le réglage minimum de la valve et ne doit pas dépasser 70 bar.
- La commande pneumatique permet un contrôle à distance, antidéflagrant, de la pression de tarage. Le tarage hydraulique est directement proportionnel à la pression de pilotage pneumatique dans un rapport de 20/1 (hydraulique / pneumatique).
- Cette valve intègre le concept Sun de la cartouche à visser "flottante" qui permet de minimiser les contraintes internes dues à un couple de serrage excessif de la cartouche et/ou à des écarts d'usinage des cavités ou des cartouches.

PERFORMANCE CURVES

