



Vorgesteuerte Druckfolgeventile mit druckausgeglichenem Kolben in Sitzbauweise erlauben den Durchfluss in einen zweiten Kreis, sobald der Druck an Anschluss 1 den Einstellwert des Ventils übersteigt. Die Druckeinstellung eines Druckfolgeventils regelt den Druck an Anschluss 1 abhängig vom Druck an Anschluss 3. Diese Ventile sind unterhalb ihres Einstellwertes vom Druck an Anschluss 2 unabhängig. Bei Druck in der Rückleitung zum Tank (Anschluss 2) können diese Ventile an Stelle von Druckbegrenzungsventilen eingesetzt werden.

**TECHNISCHE DATEN** NOTE: DATA MAY VARY BY CONFIGURATION. SEE CONFIGURATION SECTION.

Zulässiger Betriebsdruck	350 bar
Maximale Ventilleckage bei Schließdruck	0,7 cc/min.
Werkseitige Druckeinstellung bei	15 L/min.
Typische Ansprechzeit	10 ms
Einstellbereich: Anzahl Umdrehungen im Uhrzeigersinn vom Min. bis Max. des Einstellbereichs	5
Anzugsmoment der Kontermutter	9 - 10 Nm
Schlüsselweite der Kontermutter	15 mm
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-217-007
Seal kit - Cartridge	Polyurethane: 990-217-002
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-217-006
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-217-007
Seal kit - Cartridge	Polyurethane: 990-217-002
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-217-006

**CONFIGURATION OPTIONS**

**Model Code Example: RSHSLAN**

VERSTELLUNG (L)	EINSTELLBEREICH (A)	DICHTUNGSMATERIAL (N)	MATERIAL/COATING
<b>L</b> Standard Spindelverstellung	<b>A</b> 100 - 3000 psi (7 - 210 bar), 1000 psi (70 bar) Standardeinstellung	<b>N</b> Buna-N	Standard Material/Coating
<b>C</b> Verstellgeschützt, Werksvoreinstellung	<b>B</b> 50 - 1500 psi (3,5 - 105 bar), 1000 psi (70 bar) Standardeinstellung	<b>V</b> Viton	<b>/AP</b> Rostfreier Stahl, passiviert
<b>K</b> Handrad	<b>C</b> 150 - 6000 psi (10,5 - 420 bar), 1000 psi (70 bar) Standardeinstellung		<b>/LH</b> Unlegierter Stahl, Zink-Nickel beschichtet
	<b>N</b> 60 - 800 psi (4 - 55 bar), 400 psi (28 bar) Standardeinstellung		
	<b>Q</b> 60 - 400 psi (4 - 28 bar), 200 psi (14 bar) Standardeinstellung		
	<b>W</b> 150 - 4500 psi (10,5 - 315 bar), 1000 psi (70 bar) Standardeinstellung		