



Entlastbare, vorgesteuerte Druckbegrenzungsventile sind in Ruhestellung geschlossene Regelelemente. Wenn der Druck (Anschluss 1) den Einstellwert des Ventils überschreitet, wird der überschüssige Druck zum Tank (Anschluss 2) entlastet. Ein Fernsteueranschluss (Anschluss 3) befindet sich zwischen dem Hauptkolben und der Vorsteuereinheit, um den Steuerölstrom einem separaten Vorsteuerventil zuzuführen. Die Ventile sind genau, Druckanstieg über Volumenstrom ist gering, sie arbeiten stabil und ruhig und sind moderat schnell.

TECHNISCHE DATEN NOTE: DATA MAY VARY BY CONFIGURATION. SEE CONFIGURATION SECTION.

Zulässiger Betriebsdruck	350 bar
Maximale Ventilleckage bei 24 cSt	65 cc/min.@70 bar
Steuerölstrom	0,25 - 0,33 L/min.
Werkseitige Druckeinstellung bei	15 L/min.
Typische Ansprechzeit	10 ms
Einstellbereich: Anzahl Umdrehungen im Uhrzeigersinn vom Min. bis Max. des Einstellbereichs	5
Anzugsmoment der Kontermutter	9 - 10 Nm
Schlüsselweite der Kontermutter	15 mm
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-017-007
Seal kit - Cartridge	EPDM: 990-017-014
Seal kit - Cartridge	Polyurethane: 990-017-002
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-017-006
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-017-007
Seal kit - Cartridge	EPDM: 990-017-014
Seal kit - Cartridge	Polyurethane: 990-017-002
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-017-006

CONFIGURATION OPTIONS

Model Code Example: RVGALAN

VERSTELLUNG (L)	(A)	DICHTUNGSMATERIAL (N)	MATERIAL/COATING
L Standard Spindelverstellung	A 100 - 3000 psi (7 - 210 bar), 1000 psi (70 bar) Standardeinstellung	N Buna-N	Standard Material/Coating
C Verstellgeschützt, Werksvoreinstellung	B 50 - 1500 psi (3,5 - 105 bar), 1000 psi (70 bar) Standardeinstellung	E EPDM	/AP Rostfreier Stahl, passiviert
K Handrad	C 150 - 6000 psi (10,5 - 420 bar), 1000 psi (70 bar) Standardeinstellung	V Viton	/LH Unlegierter Stahl, Zink-Nickel beschichtet
	D 25 - 800 psi (1,7 - 55 bar), 400 psi (28 bar) Standardeinstellung		
	E 25 - 400 psi (1,7 - 28 bar), 200 psi (14 bar) Standardeinstellung		
	W 150 - 4500 psi (10,5 - 315 bar), 1000 psi (70 bar) Standardeinstellung		