



Les valves de séquence à action directe avec drainage externe et clapet anti-retour alimentent un circuit secondaire en huile dès que la pression à l'entrée (orifice 1) est supérieure au tarage de la valve. De plus, ces valves intègrent un clapet anti-retour qui permet un passage libre de l'orifice 2 (séquence) vers l'orifice 1 (entrée). La pression de tarage de la valve de séquence commande la pression à l'orifice 1 en fonction de la pression au drain (orifice 3).

**CARACTÉRISTIQUES** NOTE: DATA MAY VARY BY CONFIGURATION. SEE CONFIGURATION SECTION.

Cavité	T-11A
Taille	1
Capacité	60 L/min.
Pression maximale de fonctionnement	350 bar
Fuite Maximale à la Fermeture	0,7 cc/min.
Pression d'ouverture du clapet de by-pass	2,8 bar
Tarage en usine établi à	30 cc/min.
Temps de Réponse - Typique	2 ms
Dimensions du six pans de la valve	22,2 mm
Couple de serrage de la valve	41 - 47 Nm
Taille du 6 Pans Creux de la Vis de Réglage	4 mm
Couple de serrage du contre écrou	9 - 10 Nm
Dimension du contre-écrou sur plat	15 mm
Poids du composant	0,15 kg
Adjustment - No. of CW Turns from Min. to Max. setting	5
Seal kit - Cartridge	Buna: 990-011-007
Seal kit - Cartridge	EPDM: 990-011-014
Seal kit - Cartridge	Polyurethane: 990-011-002
Seal kit - Cartridge	Viton: 990-011-006

## OPTION SELECTION EXAMPLE: SCCALAN

DISPOSITIF DE CONTRÔLE	(L)	PLAGE DE RÉGLAGE	(A)	MATIÈRE DES JOINTS	(N)	MATERIAL/COATING
<b>L</b> Vis de Réglage Standard		<b>A</b> 500 - 3000 psi (35 - 210 bar), 1000 psi (70 bar) Réglage Standard		<b>N</b> Buna N		Standard Material/Coating
<b>C</b> Capot de masquage - Tarage usine		<b>C</b> 2000 - 6000 psi (140 - 420 bar), 2000 psi (140 bar) Réglage Standard		<b>E</b> EPDM		<b>/AP</b> Acier inoxydable, Passivé
		<b>W</b> 800 - 4500 psi (55 - 315 bar), 1000 psi (70 bar) Réglage Standard		<b>V</b> Viton		<b>/LH</b> Mild Steel, Zinc-Nickel

### TECHNICAL FEATURES

- Toutes les valves de séquence à 3 orifices, sont physiquement et fonctionnellement interchangeables (c'est-à-dire même sens de débit, même cavité pour une taille donnée).
- Bien que cette valve ne consomme pas de débit de pilotage, l'orifice 3 doit être relié au drain pour maintenir une pression de référence dans la chambre de pilotage. Si l'orifice 3 est fermé, des suintements au niveau des joints peuvent engendrer un mauvais fonctionnement de la valve.
- Toute pression à l'orifice 3 augmente directement la valeur de tarage de la valve dans un rapport de 1/1 et ne doit pas dépasser 350 bar.
- Cette valve convient aux applications de maintien de charge.
- Les cartouches configurées avec des joints EPDM s'utilisent dans les systèmes avec des fluides ester phosphate. L'exposition de ces joints à des fluides à base de pétrole, de graisse ou de lubrifiant détériorera les joints.
- Les cartouches anticorrosion sont destinées à une utilisation dans les environnements corrosifs et sont identifiées par l'extension /AP quand les parties de la cartouche en contact avec l'air ambiant sont en acier inoxydable, ou l'extension /LH quand les parties de la cartouche en contact avec l'air ambiant sont plaquées Zinc-Nickel. Pour la totalité des options disponibles voir la section CONFIGURATION. Pour plus de détails consulter la fiche "Matières Utilisées dans les Produits SUN" sous l'onglet INFO TECHNIQUES.
- Cette valve intègre le concept Sun de la cartouche à visser "flottante" qui permet de minimiser les contraintes internes dues à un couple de serrage excessif de la cartouche et/ou à des écarts d'usinage des cavités ou des cartouches.

### PERFORMANCE CURVES



