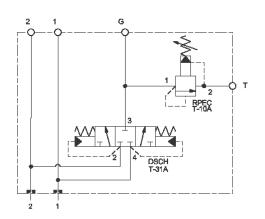
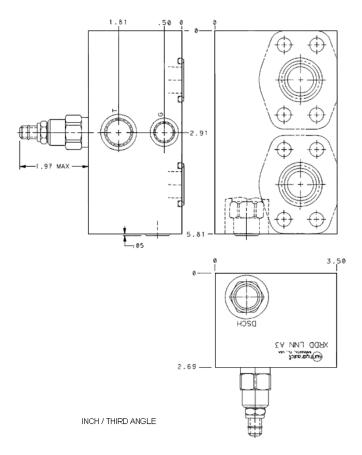
Bloc Fonction Tiroir d'Échange et Limiteur de Pression

CAPACITÉ: 40 L/min.



sunhydraulics.com/model/XRDD





Ce bloc fournit un débit de rinçage pour les transmissions hydrostatiques. Le débit de rinçage permet d'évacuer de l'huile chaude depuis la ligne basse pression du circuit fermé. La pompe de gavage remplace l'huile chaude et polluée par de l'huile froide et filtrée. L'huile évacuée est également souvent utilisée pour traverser les carters de pompe et de moteur, les rinçant aussi de leur huile chaude et polluée.

## CARACTÉRISTIQUESIOTE: DATA MAY VARY BY CONFIGURATION. SEE CONFIGURATION SECTION.

Type de Corps	Montage sur moteur
Plan de Pose	3/4" SAE 6000
Capacité	40 L/min.
Nombre de Trous de Fixation	8

**NOTES:** • *Important:* La pression maximum du système doit être considérée avec une grande attention. La limite de pression maximum à laquelle le bloc peut être utilisé dépend de la matière du bloc, alors que le type et la dimension des orifices sont secondaires. Les blocs forés fabriqués en aluminium ne sont pas prévus pour des pressions supérieures à 210 bar (3000 psi), et ce quelles que soient les types et dimensions des orifices spécifiés.

©2024 Sun Hydraulics 1 of 7



Bloc Fonction Tiroir d'Échange et Limiteur de Pression CAPACITÉ: 40 L/min.

L/min. Continued from previous page

### **OPTION SELECTION EXAMPLE: XRDDLANA3**

DISPOS	ITIF DE CONTRÔLE (L)	PLAGE	DE RÉGLAGE (A	A) M	IATIÈR	E DES JOINTS	(N)
L C	Vis de Réglage Standard Capot de masquage - Tarage usine	Α	100 - 3000 psi (7 - 210 bar), 1000 psi (70 bar) Réglage Standard	-	N V	Buna N Viton	
F W	Vis à Tête Hexagonale avec Contre-Écrou  Hex Wrench Adjustment	lle avec Contre-Écrou B 50 - 1500 psi (3,5 - 100 ps	50 - 1500 psi (3,5 - 105 bar), 1000 psi (70 bar) Réglage Standard				
Y		С	150 - 6000 psi (10,5 - 420 bar), 1000 psi (70 bar) Réglage Standard				
		D	25 - 800 psi (1,7 - 55 bar), 400 psi (28 bar) Réglage Standard				
		E	25 - 400 psi (1,7 - 28 bar), 200 psi (14 bar) Réglage Standard				
		N	60 - 800 psi (4 - 55 bar), 400 psi (28 bar) Réglage Standard				
		Q	60 - 400 psi (4 - 28 bar), 200 psi (14 bar) Réglage Standard				
		W	150 - 4500 psi (10,5 - 315 bar), 1000 psi (70 bar) Réglage Standard				
PRIMAR	Y CARTRIDGE						(A)

A A (with RPEC primary cartridge, Pilot-operated, à piston équilibré limiteur de pression Valve)

A (with RPEC8 primary cartridge, Pilot-operated, à piston équilibré limiteur de pression étage de puissance avec Cavité de pilotage T-8A intégrée)

### **INCLUDED COMPONENTS**

Part	Description	Quantity
500-001-214*	O-Ring	2
A330-006-008*	SAE Plug	2
DSCHXHN	Cartridge	1
RPECLAN	Cartridge - Primary	1

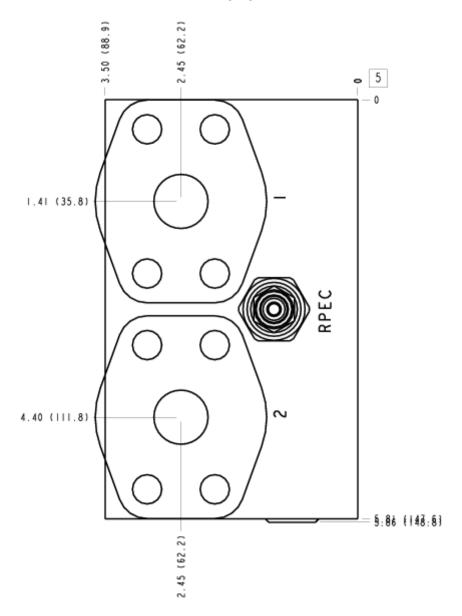
### **TECHNICAL FEATURES**

- La particularité de la valve d'échange est que le réglage de la soupape d'échange peut être effectué ou vérifié lorsque la transmission est en position neutre.
- Lorsque la transmission est en position neutre, la pression de gavage est contrôlée par le limiteur de pression de la pompe de gavage. Lorsque le tiroir d'échange s'ouvre, une partie ou la totalité du débit de la pompe de gavage se redirige vers le limiteur de pression d'échange. Le limiteur de pression de la pompe de gavage doit être réglé plus haut que le limiteur de pression d'échange afin de créer un débit d'échange. Plus la pression différentielle entre les deux limiteurs est élevée, plus le débit d'échange sera important. Le débit d'échange déterminé par la courbe de pression par rapport au débit des deux limiteurs de pression, s'avère difficile à quantifier.

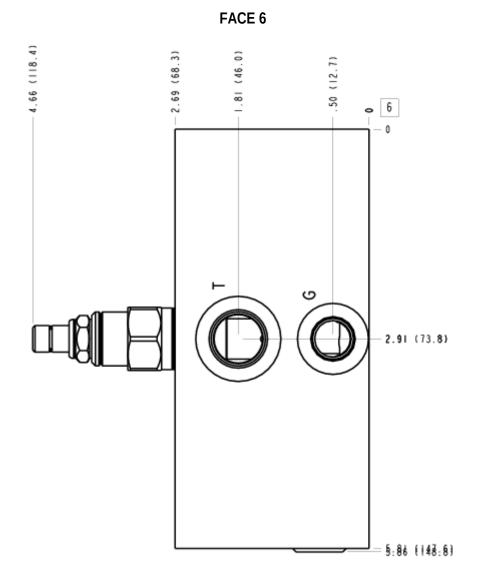
©2024 Sun Hydraulics 2 of 7

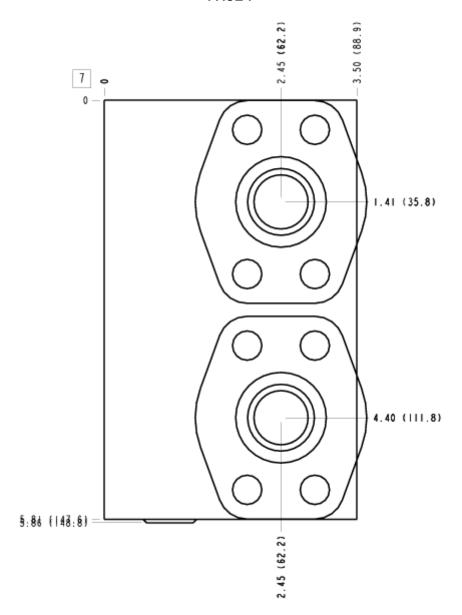
**FACE GRID** 

5	6	7	8
9	10	11	12

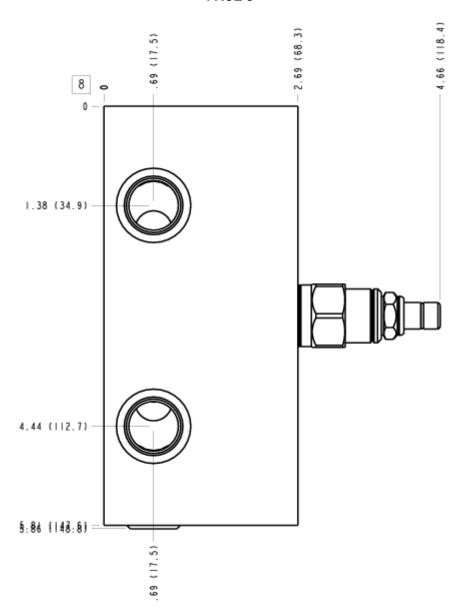


©2024 Sun Hydraulics 3 of 7

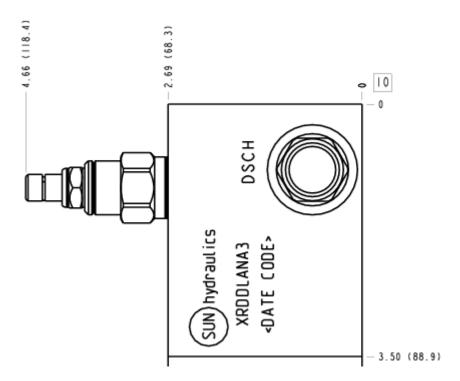




©2024 Sun Hydraulics 5 of 7



©2024 Sun Hydraulics 6 of 7



©2024 Sun Hydraulics 7 of 7