

## CONFIGURATION

L	Verstellung	Standard Spindelverstellung
A	Einstellbereich	500 - 3000 psi (35 - 210 bar), 1000 psi (70 bar) Standardeinstellung
N	Dichtungsmaterial	Buna-N
A	Primary Cartridge	A (with RDHA primary cartridge, Druckbegrenzungsventil, direkt gesteuert)
5	Port and Material Designation	Ports 1 & 2 — 1-1/4" C62; Port T — SAE 12; Gage Ports — SAE 6; Mtg Holes — .375 - 16UNC x .75 DP; Aluminum

In dieser Ventilkombination sind Doppelschockabsicherung und Spülkreisbeschaltung für geschlossene, hydrostatische Antriebe integriert. Der Spülkreis lässt heißes und ggf. verschmutztes Öl auf der Niederdruckseite ablaufen, während dieser Verlust über eine separate Spülpumpe wieder ausgeglichen wird.

## TECHNISCHE DATEN

NOTE: DATA MAY VARY BY CONFIGURATION. SEE CONFIGURATION SECTION.

Gehäusotyp	Rohrleitungseinbau
Durchfluss	160 L/min.
Anzahl der Montagebohrungen	4

- INFO:**
- Um eine dynamische Last zu halten, wird eine mechanische Bremse benötigt.
  - 1 1/4" Code 62 Abmessungen Flanschmontage Anschlüsse: Inch: 1/2-13 UNC x 1.00 (25,4 mm) DP, Metric: M14 x 2.0-6H x 1.00 (25,4 mm) DP
  - Wichtig:** Beachten Sie bitte sorgfältig die maximalen Systemdrücke, denen das Gehäuse ausgesetzt ist. Der Druckbereich ist hauptsächlich abhängig vom Gehäusematerial. Anschlussart und Anschlussgröße sind von sekundärer Bedeutung. Zum Beispiel sind Aluminiumgehäuse nur bis zu einem Systemdruck bis 210 bar zugelassen, unabhängig von Anschlussart und -größe.
  - Für detailliertere Informationen bezüglich der Ventile in dieser Zusammenstellung klicken Sie bitte auf den Modelcode im Bereich Included Components.

**OPTION SELECTION EXAMPLE: XRGNLANA5**

VERSTELLUNG	(L) EINSTELLBEREICH	(A) DICHTUNGSMATERIAL	(N)
<b>L</b> Standard Spindelverstellung	<b>A</b> 500 - 3000 psi (35 - 210 bar), 1000 psi (70 bar) Standardeinstellung	<b>N</b> Buna-N	
<b>C</b> Verstellgeschützt, Werksvoreinstellung	<b>C</b> 1000 - 6000 psi (70 - 420 bar), 1000 psi (70 bar) Standardeinstellung	<b>V</b> Viton	
	<b>D</b> 200 - 800 psi (14 - 55 bar), 400 psi (28 bar) Standardeinstellung		
	<b>E</b> 100 - 400 psi (7 - 28 bar), 200 psi (14 bar) Standardeinstellung		
	<b>S</b> 50 - 200 psi (3,5 - 14 bar), 100 psi (7 bar) Standardeinstellung		
	<b>W</b> 800 - 4500 psi (55 - 315 bar), 1000 psi (70 bar) Standardeinstellung		

**PRIMARY CARTRIDGE**
**(A)**
**A** A (with RDHA primary cartridge, Druckbegrenzungsventil, direkt gesteuert)

**INCLUDED COMPONENTS**

Part	Description	Quantity
A330-006-008*	SAE Plug	2
DSGXHN	Cartridge	1
RDHALAN	Cartridge - Primary	2
RPGCLNN	Cartridge	1

**TECHNICAL FEATURES**

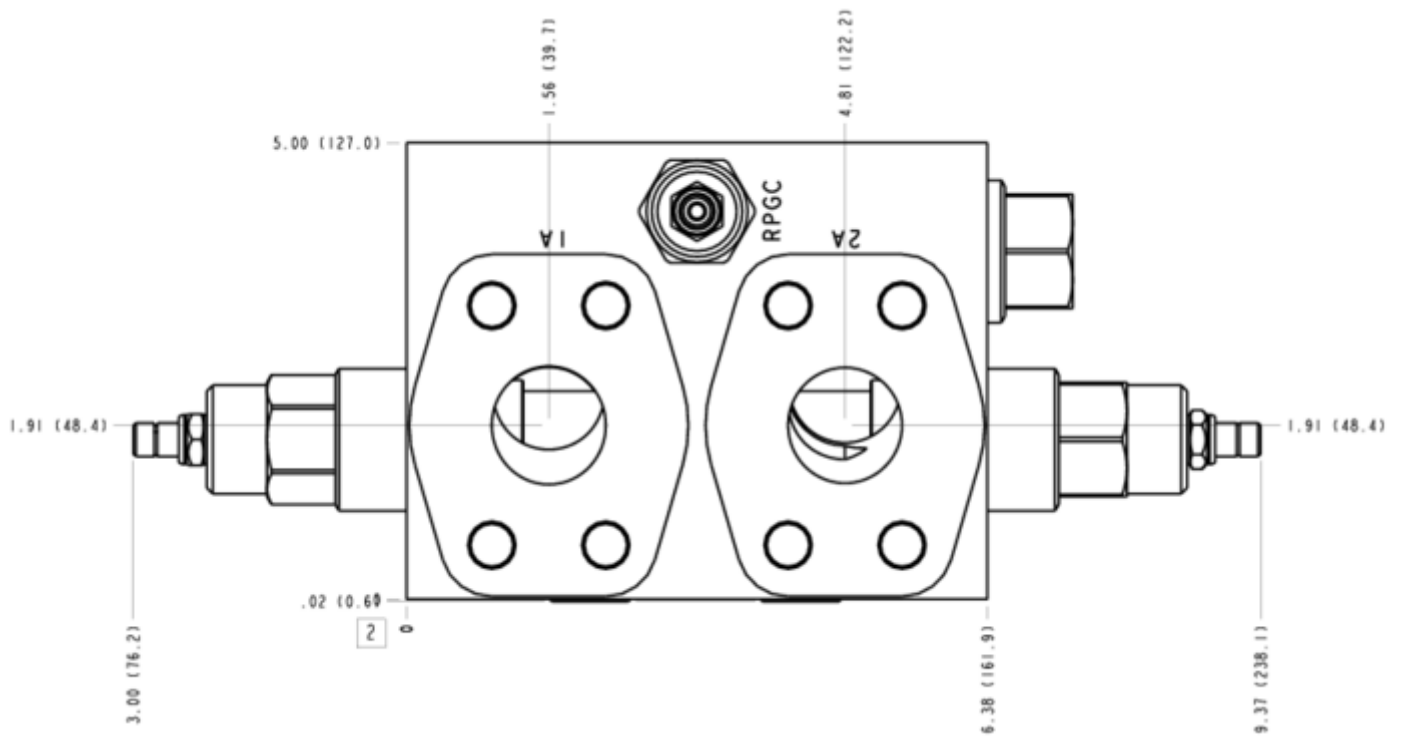
- Eine besondere Funktion des Spülventils ist, dass die Einstellung der Druckbegrenzung des Spülöls in der Mittelstellung des Ventils überprüft werden kann.
- Beide Anschlüsse mit der Beschriftung 1 sind untereinander verbunden wie auch die zwei Anschlüsse mit der Beschriftung 2. Dadurch kann die Ventilkombination direkt in die Arbeitsleitungen eingebunden werden und muss nicht mit T-Verschraubungen an die Verrohrungen angehängt werden.
- Beide Anschlüsse mit der Beschriftung 1 sind untereinander verbunden wie auch die Anschlüsse mit der Beschriftung 2. Das Druckbegrenzungsventil, das sich auf der Seite 1 befindet, regelt den Druck an Anschluss 2 und umgekehrt.
- Der Spüldruck eines hydrostatischen Antriebs wird in der Nullstellung des Spülventils von dem Druckbegrenzungsventil der Spülpumpe geregelt. Wenn das Spülventil öffnet, wird ein Teil oder das gesamte Spülöl zur Spülblock-Druckbegrenzung geleitet. Die Einstellung der Druckbegrenzung der Spülpumpe muss über der Einstellung der Spülblock-Druckbegrenzung sein, damit Öl aus dem Kreis gespült werden kann. Je höher die Druckdifferenz zwischen den beiden Druckbegrenzungsventilen, desto höher ist die Spülmenge. Die Spülmenge hängt auch von der Druckerhöhungskurve der beiden Ventile ab und ist nur schwierig zu bestimmen.
- Der Standardeinstellwert der Spülblock-Druckbegrenzung ist 14 bar bei 15 l/min.
- Hydraulikmotoren haben innere Leckage. Man benötigt daher eine mechanische Bremse, um die Nutzlast zu halten.

# MANIFOLD FACES

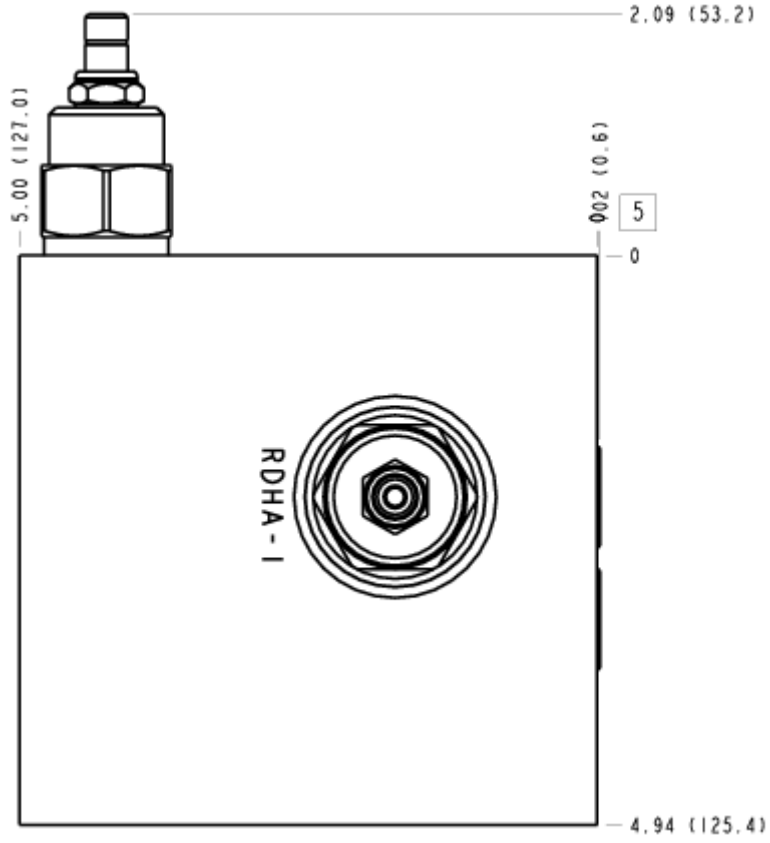
## FACE GRID

1	2	3	4
5	6	7	8
9	10	11	12

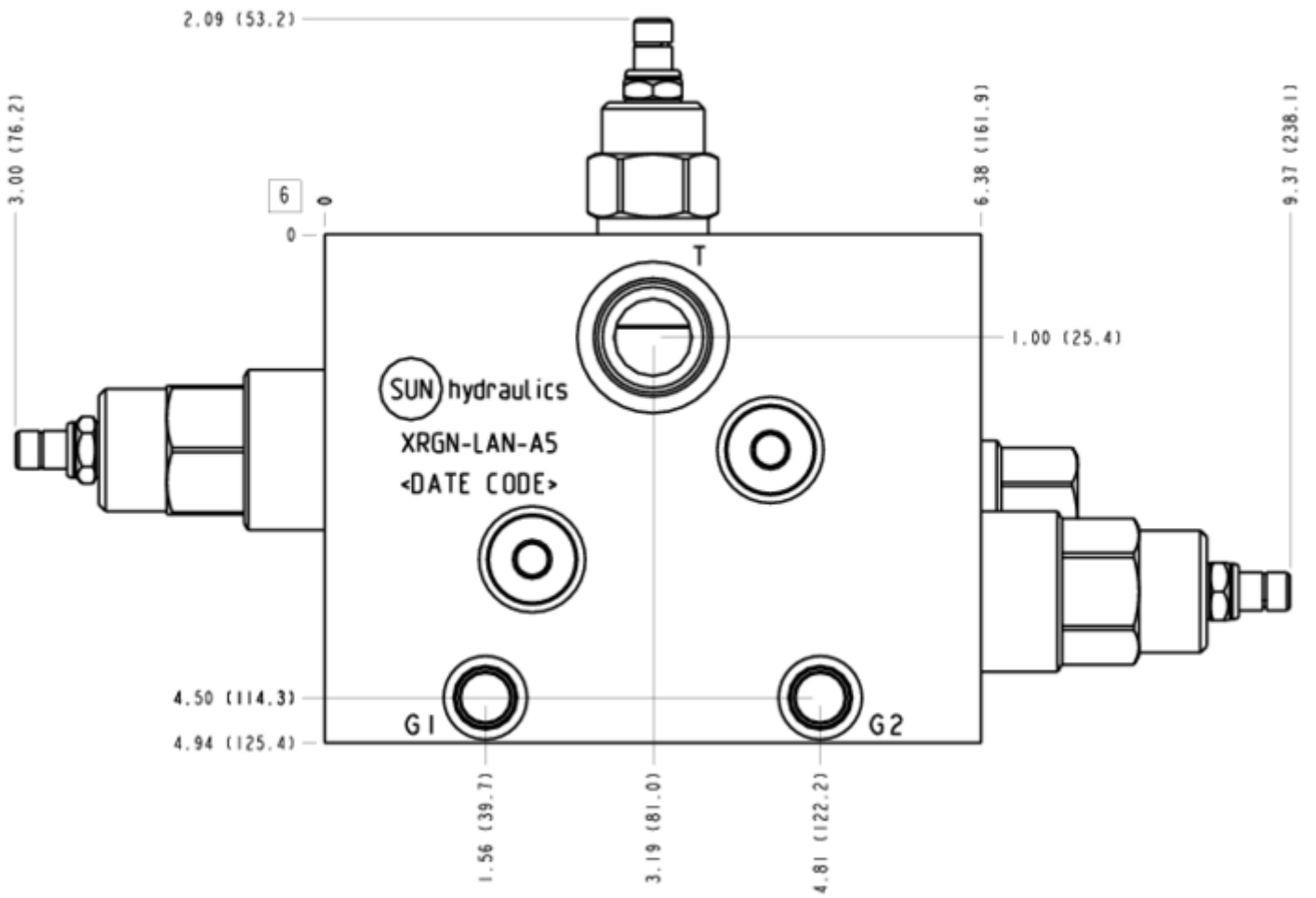
## FACE 2



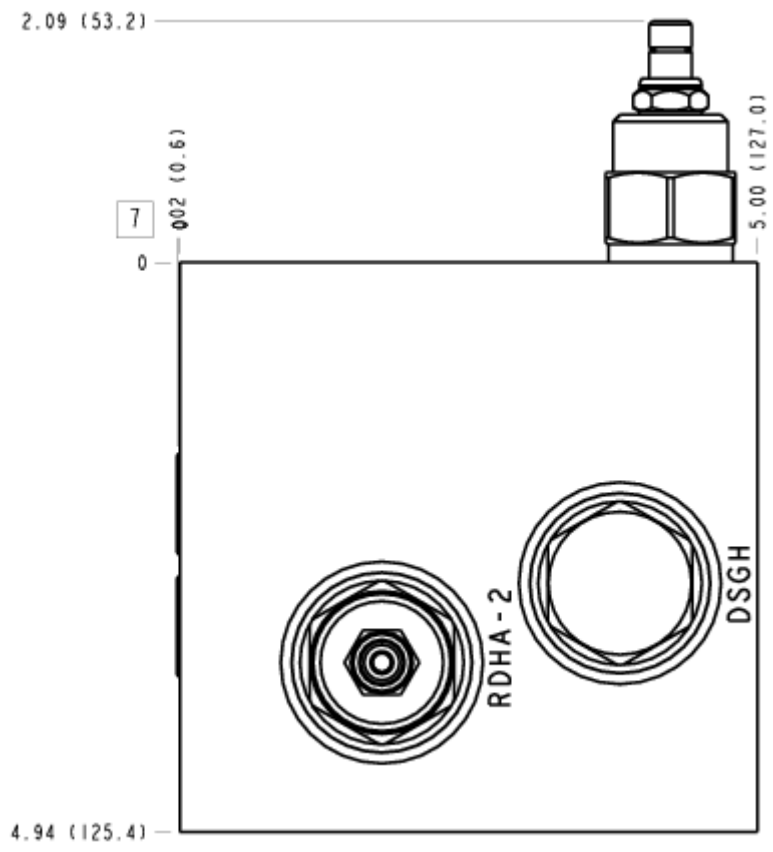
FACE 5



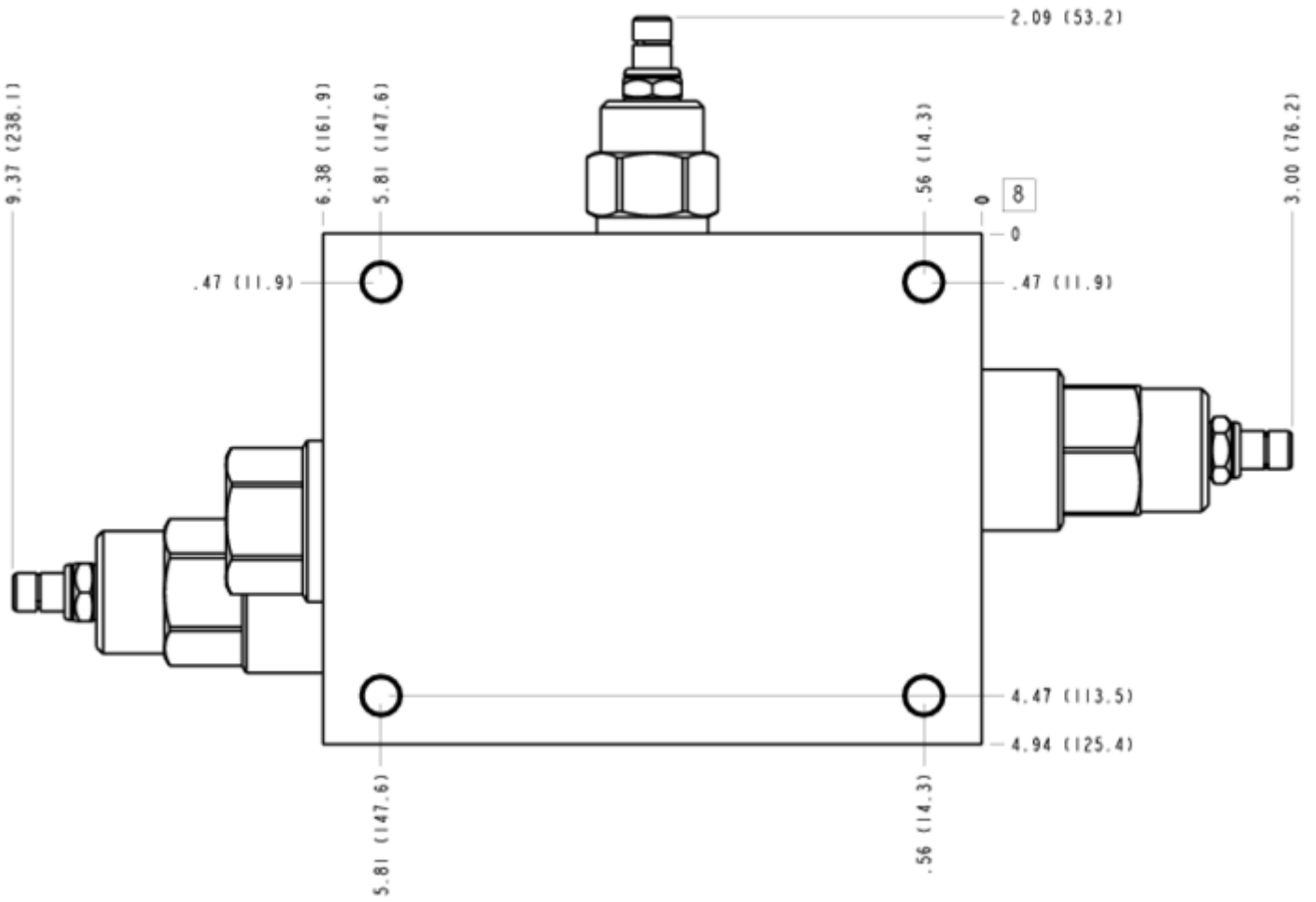
FACE 6



FACE 7



### FACE 8



### FACE 10

