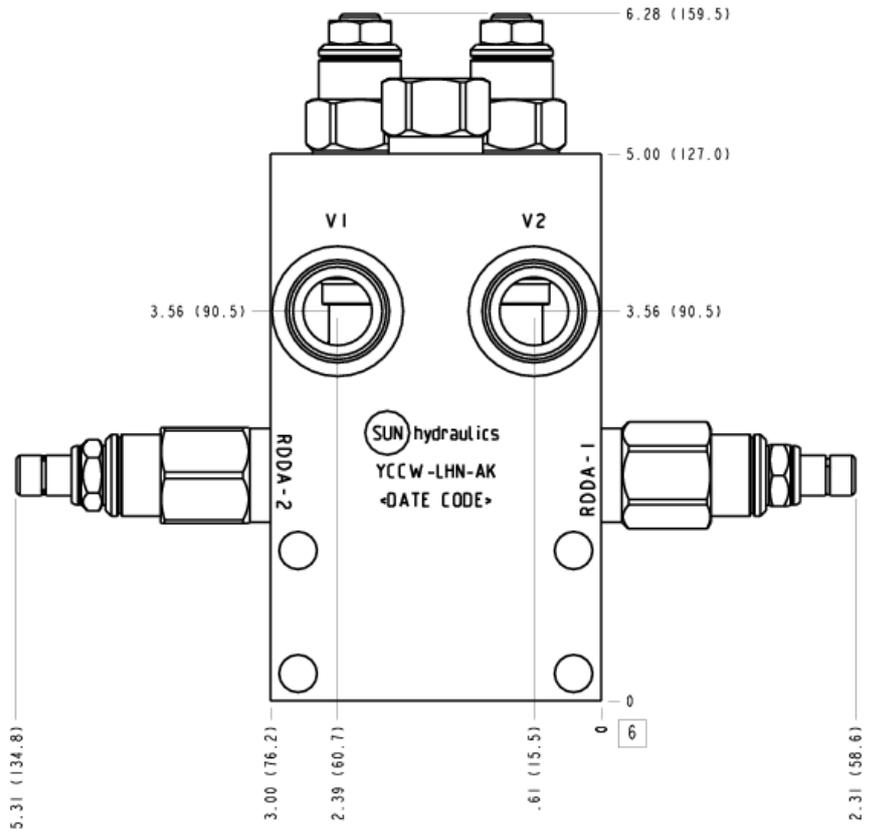


CONFIGURATION

L Dispositif de contrôle	Vis de Réglage Standard
H Plage de Réglage Fonctionnelle	1000 - 4000 psi avec clapet 25 psi (70 - 280 bar w/ 1,7 bar Check), 3000 psi (210 bar) Réglage Standard
N Matière des Joints	Buna N
A Pilot Ratio (4th Letter) of Primary Cartridge	3:1 (with CBCA primary cartridge, Valve d'équilibrage, débit standard, rapport de pilotage 3/1)
K Port and Material Designation	Ports V1 & V2 — SAE 10; Port S — SAE 4; Aluminum



Cet ensemble assure 3 fonctions: a) double retenue de charge à pilotages croisés entre les orifices M1 et M2 du moteur b) Protection par limiteurs de pression à décharges croisées entre les orifices M1 et M2. c) Sélecteur de circuit LS entre les orifices V1 et V2 de la valve.

CARACTÉRISTIQUES NOTE: DATA MAY VARY BY CONFIGURATION. SEE CONFIGURATION SECTION.

Type de Corps	Montage sur moteur
Plan de Pose	Eaton/Char-Lynn H & S
Capacité	60 L/min.

NOTES: • **Important:** La pression maximum du système doit être considérée avec une grande attention. La limite de pression maximum à laquelle le bloc peut être utilisé dépend de la matière du bloc, alors que le type et la dimension des orifices sont secondaires. Les blocs forés fabriqués en aluminium ne sont pas prévus pour des pressions supérieures à 210 bar (3000 psi), et ce quelles que soient les types et dimensions des orifices spécifiés.

OPTION SELECTION EXAMPLE: YCCWLHNAK

DISPOSITIF DE CONTRÔLE	(L) PLAGE DE RÉGLAGE FONCTIONNELLE	(H) MATIÈRE DES JOINTS	(N)
L Vis de Réglage Standard	H 1000 - 4000 psi avec clapet 25 psi (70 - 280 bar w/ 1,7 bar Check), 3000 psi (210 bar) Réglage Standard	N Buna N	
C Capot de masquage - Tarage usine	A 1000 - 4000 psi avec clapet 4 psi (70 - 280 bar w/ 0,3 bar Check), 3000 psi (210 bar) Réglage Standard	V Viton	
	B 400 - 1500 psi avec clapet 4 psi (28 - 105 bar w/ 0,3 bar Check), 1000 psi (70 bar) Réglage Standard		
	I 400 - 1500 psi avec clapet 25 psi (28 - 105 bar w/ 1,7 bar Check), 1000 psi (70 bar) Réglage Standard		

PRIMARY CARTRIDGE

(A)

A	3:1 (with CBCA primary cartridge, Valve d'équilibrage, débit standard, rapport de pilotage 3/1)
H	10:1 (with CBCHX primary cartridge, Valve d'équilibrage, débit standard, tarage fixe, rapport de pilotage 10/1)
G	4.5:1 (with CBCGX primary cartridge, Valve d'équilibrage, débit standard, tarage fixe, rapport de pilotage 4,5/1)
A	3:1 (with CBCAX primary cartridge, Valve d'équilibrage, débit standard, tarage fixe, rapport de pilotage 3/1)
H	10:1 (with CBCH primary cartridge, Valve d'équilibrage, débit standard, rapport de pilotage 10/1)
G	4.5:1 (with CBCG primary cartridge, Valve d'équilibrage, débit standard, rapport de pilotage 4,5/1)

INCLUDED COMPONENTS

Part	Description	Quantity
CBCALHN	Cartridge - Primary	2
CSAAEXN	Cartridge	1
RDDALAN	Cartridge	2

TECHNICAL FEATURES

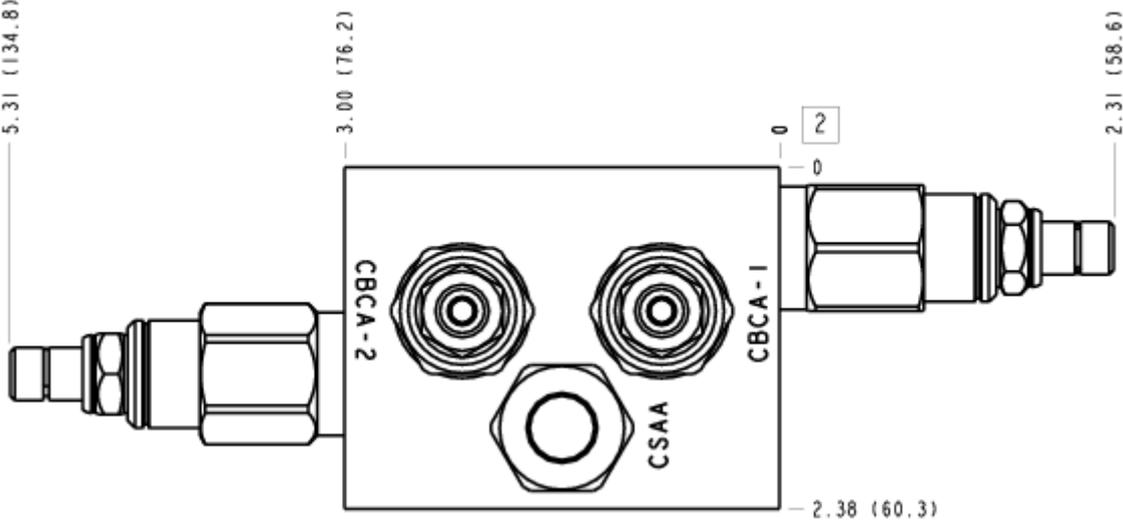
- Les valves d'équilibrage devraient être tarées au minimum à 1,3 fois la pression induite par la charge maximum.
- Tournez la vis de réglage dans le sens horaire pour diminuer le tarage de la valve d'équilibrage et relâcher la charge.
- Une contrepression à l'orifice 2 de la valve d'équilibrage s'ajoute au tarage effectif de sa fonction limiteur de pression dans un ratio de 1 + le ratio de pilotage, multiplié par la valeur de la contrepression.
- La fermeture de la valve d'équilibrage est supérieure à 85% de la valeur de tarage lorsque la valve est au tarage standard. Des tarages inférieurs à la pression de tarage standard peuvent résulter en des pourcentages de fermeture inférieurs.
- L'ensemble limiteurs de pression à décharges croisées à action directe a pour caractéristiques un temps de réponse rapide qui réduit les pics de pression, et une faible fuite à la fermeture (Moins de 5 gouttes/min (0,3 cm³ /min) à 85% de la pression d'ouverture.
- Les moteurs hydrauliques ont des fuites internes. C'est pourquoi il est recommandé d'installer un frein mécanique pour verrouiller et bloquer positivement toute charge qui peut se mettre en mouvement.

MANIFOLD FACES

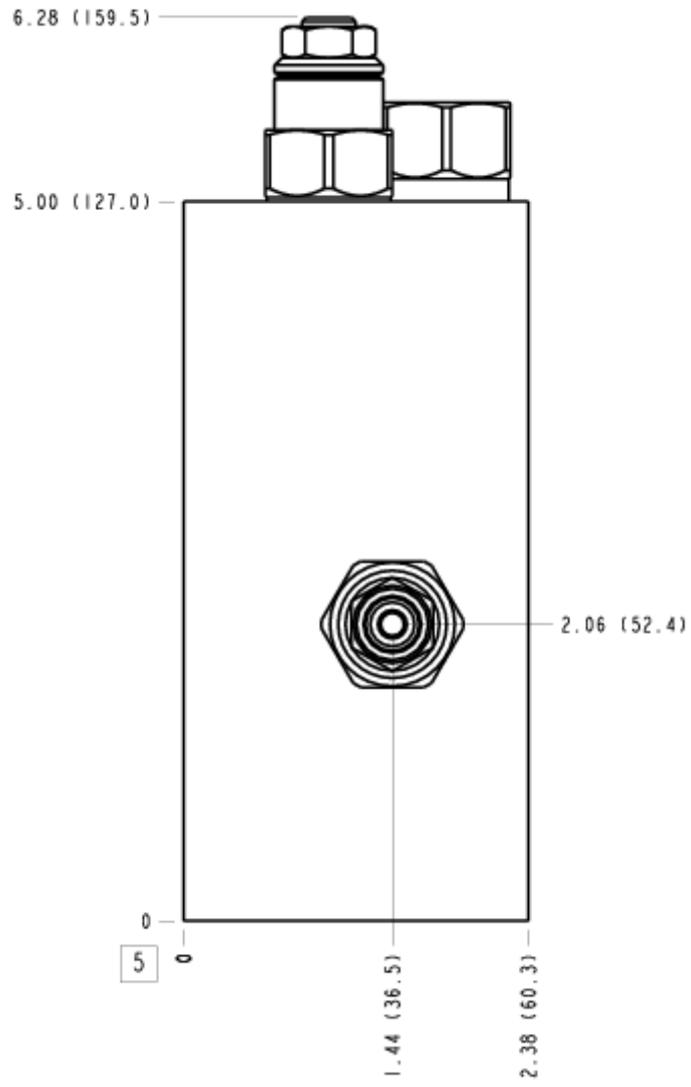
FACE GRID

1	2	3	4
5	6	7	8

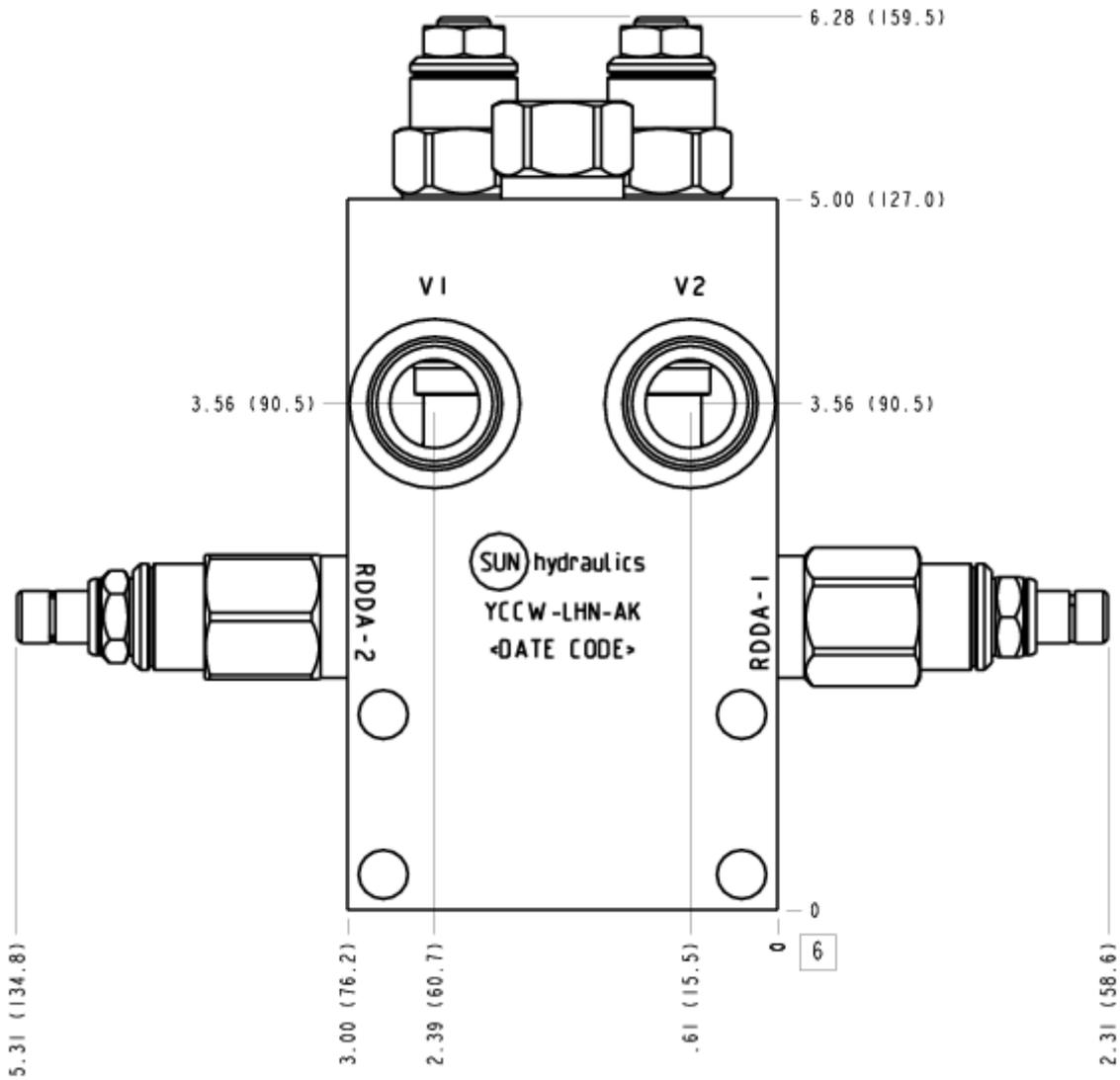
FACE 2



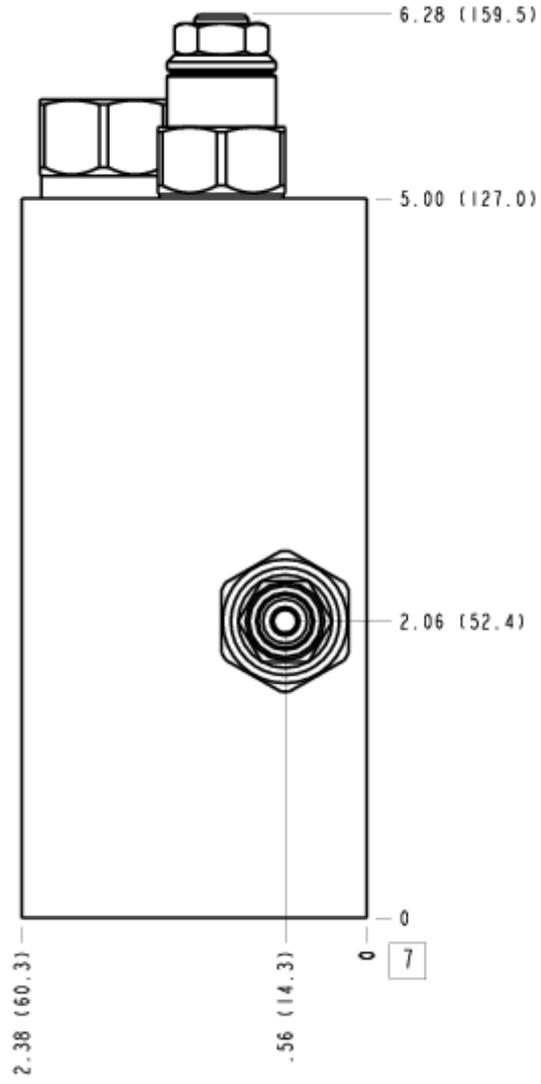
FACE 5



FACE 6



FACE 7



FACE 8

