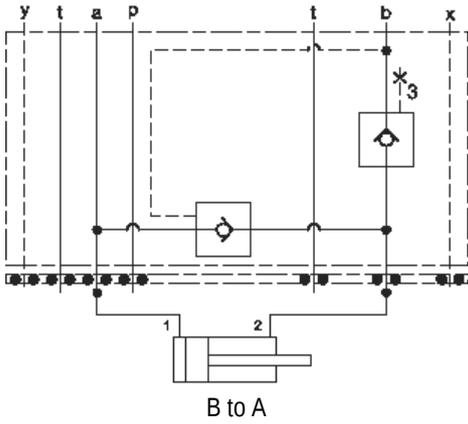




sunhydraulics.com/model/YDEW

Le bloc différentiel permanent permet de sortir la tige d'un vérin double effet plus rapidement qu'avec le seul débit de la pompe. Pour ce faire, l'huile sortant du coté tige du vérin est additionnée au débit de la pompe pour alimenter le coté fond du vérin, ce qui augmente la vitesse de sortie.



CARACTÉRISTIQUES

NOTE:

Type de Corps	Modulaire	DATA
Plan de Pose	Cetop 05 piloté	MAY
Capacité	95 L/min.	VARY
Caractéristiques du Corps	B vers A	BY
Hauteur d'Empilage	63 mm	
Plaque porte joints incluse (voir notes)	No	

CONFIGURATION

X Dispositif de contrôle Non Réglable

NOTES: La hauteur de l'empilage mentionnée dans la fiche technique inclut la plaque porte-joints.

E Pression d'Ouverture 75 psi (5 bar). Ce montage nécessite une plaque porte-joints et un kit de joints à approvisionner séparément. Voir la section "Utilisé Avec".

N Matière de Joint utilisé dépend de la matière du bloc, alors que le type et la dimension des orifices sont secondaires. Les blocs forés fabriqués en aluminium ne sont pas prévus pour des vitesses supérieures à 210 bar (3000 psi), et ce quelles que soient les types et dimensions des orifices spécifiés.

B Primary Cartridge Clapet anti-retour, passage libre de 2 vers 1, orifice 3 inactif)

CONFIGURATION. SEE CONFIGURATION SECTION.

OPTION SELECTION EXAMPLE: YDEWXENB

DISPOSITIF DE CONTRÔLE	(X)	PRESSION D'OUVERTURE	(E)	MATIÈRE DES JOINTS	(N)
X Non Réglable	E	75 psi (5 bar)	N	Buna N	
	A	4 psi (0,3 bar)	V	Viton	
	B	15 psi (1 bar)			
	C	30 psi (2 bar)			
	D	50 psi (3,5 bar)			
	F	100 psi (7 bar)			
	Z	1 psi (0,07 bar)			
PRIMARY CARTRIDGE					(B)
B	B (with CXEE primary cartridge, Clapet anti-retour, passage libre de 2 vers 1, orifice 3 inactif)				

TECHNICAL FEATURES

- La capacité de la valve est déterminée par le débit le plus élevé entre le débit de pompe et le débit recyclé sortant du côté tige du vérin.
- La capacité en débit de la valve peut être déterminée par les diamètres de passages définis par le plan de pose plutôt que par la capacité de la cartouche.
- Cette valve n'empêche pas la sortie du vérin par la charge. La meilleure façon d'empêcher la sortie du vérin est l'utilisation d'une valve d'équilibrage drainée externe montée directement sur le côté tige du vérin. Une valve non drainée ne fonctionnera pas.
- Le rapport des sections de vérin idéal pour un circuit différentiel est de 2:1, la section côté fond étant deux fois plus grande que la section annulaire côté tige. Utilisé en circuit différentiel, un vérin de rapport 2:1 a la même vitesse en entrée et en sortie de tige.
- Les vérins ayant des rapports de section supérieurs à 2:1 (diamètres de tiges importants) fonctionnent correctement mais avec un gain de vitesse inférieur et peuvent générer une multiplication de pression. La pression côté tige d'un vérin de rapport 2:1 peut être le double de la pression côté fond et doit être limitée.
- Les vérins ayant des rapports de section inférieurs à 1,5:1 (diamètres de tiges faibles) nécessitent une attention particulière car plus le diamètre de la tige est faible par rapport au diamètre du piston, plus le débit augmente de façon critique et les forces disponibles diminuent en conséquence.
- Il est peu probable que les vérins ayant des rapports de section inférieurs à 1,5:1 fonctionnent correctement en circuit différentiel à cause de la faible section de la tige et du débit important généré.
- Lorsqu'un vérin est en mode différentiel, la seule force disponible correspond à la pression exercée sur la section tige.
- Le mode différentiel n'est possible que dans le sens sortie de tige du vérin.