



CARACTÉRISTIQUES

NOTE: DATA MAY VARY BY CONFIGURATION. SEE CONFIGURATION SECTION.

NOTES:

- **Important:** La pression maximum du système doit être considérée avec une grande attention. La limite de pression maximum à laquelle le bloc peut être utilisé dépend de la matière du bloc, alors que le type et la dimension des orifices sont secondaires. Les blocs forés fabriqués en aluminium ne sont pas prévus pour des pressions supérieures à 210 bar (3000 psi), et ce quelles que soient les types et dimensions des orifices spécifiés.

CONFIGURATION OPTIONS
Model Code Example: YSCCLANAA

DISPOSITIF DE CONTRÔLE		(L) PLAGES DE RÉGLAGE	(A) MATIÈRE DES JOINTS	(N)
L	Vis de Réglage Standard	A 100 - 3000 psi (7 - 210 bar), 1000 psi (70 bar) Réglage Standard	N	Buna N
C	Capot de masquage - Tarage usine	B 50 - 1500 psi (3,5 - 105 bar), 1000 psi (70 bar) Réglage Standard	V	Viton
F	Vis à Tête Hexagonale avec Contre-Écrou	C 150 - 6000 psi (10,5 - 420 bar), 1000 psi (70 bar) Réglage Standard		
W	Hex Wrench Adjustment	D 25 - 800 psi (1,7 - 55 bar), 400 psi (28 bar) Réglage Standard		
Y	Poignée à Trois Branches	E 25 - 400 psi (1,7 - 28 bar), 200 psi (14 bar) Réglage Standard		
		N 60 - 800 psi (4 - 55 bar), 400 psi (28 bar) Réglage Standard		
		Q 60 - 400 psi (4 - 28 bar), 200 psi (14 bar) Réglage Standard		
		W 150 - 4500 psi (10,5 - 315 bar), 1000 psi (70 bar) Réglage Standard		

PRIMARY CARTRIDGE
(A)

A	A (with RSDC primary cartridge, Pilot-operated, à piston équilibré Valve de Séquence Valve)
A	A (with RSDC8 primary cartridge, Pilot-operated, à piston équilibré Valve de Séquence étage de puissance avec Cavité de pilotage T-8A intégrée)

INCLUDED COMPONENTS

Part	Description	Quantity
500-001-012*	O-Ring	4
700-002*	Seal Plate	1
811-001-006*	Pin	1
850-004-250*	Plug	2
CXCDXCN	Cartridge	1
RSDCLAN	Cartridge - Primary	1